

Коммерческое предложение от 04.04.2025

Наименование товара: Насос промывочный Pump Eliminate 80 FS

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/ustanovki-dlya-promyvki-teploobmennikov-i-sistem-otopleniya/nasos_promyvochnyy_pump_eliminate_80_fs



Описание

- Установка Pump Eliminate 80 FS является отличным решением для промывки систем отопления, отопительного оборудования, водонагревателей, радиаторов, систем теплого пола и прочего оборудования от остатков гликолевого распада, шлама Важно! Использовать с насосами серии FS жидкостей на основе неорганических кислот (Inox, Iron и другие) нельзя, т
- к
- в нем применяются материалы, которые не рассчитаны на взаимодействие с неорганическими кислотами
- Одной из критичных неисправностей может стать заклинивание рабочего колеса насоса, а это дорогостоящий ремонт
- Насос PE 80 FS оснащен ручным реверсом
- Отличается хорошими показателями высоты напора и пропускной способности
- Имеет возможность переключения направления потока что повышает эффективность промывочного процесса
- Подойдет сервисменам и небольшим обслуживающим компаниям
- Оптимальное решение для обслуживания теплообменников в настенных и напольных бытовых котлах

- Технический паспорт Преимущества насоса Pump Eliminate 80□FS Простота и удобство эксплуатации; Универсальность использования (установки предназначены для промывки и удаления отложений не только в системах отопления но и котлах, водонагревателях, бойлерах, системах горячего водоснабжения); Бак оснащен штуцером отвода излишек в канализацию Линии подачи раствора в систему и выхода из системы снабжены трехходовыми кранами Мобильность, за счет легкого веса и усиленной колесной базы; Победитель номинации German Design Awards 2017 Конструкция установки Pump Eliminate 80□FS Насос состоит из: бака, в который заливают раствор реагента, циркуляционного насоса, переключателя направления потока - реверса соединительных шлангов
- трехходовых кранов Промывка системы отопления бустером Шланги подключают в систему для создания замкнутого контура; Готовая смесь воды и химического реагента подается в бак, если есть нагреватель, то раствор подогревается и подается в систему; Там реагент циркулирует (2-6 часов) и постепенно растворяет отложения и накипь
- □ Если раствор теряет концентрацию, то смесь добавляется
- Это контролируется с помощью специальных индикаторных полосок □ После обработки отработанная жидкость утилизируется и сливается из бака □ Стояк промывается чистой водой с добавлением нейтрализатора Для подбора нужно понимать объем и протяженность систем , которые вы планируете промывать
- Чем протяженнее конструкция отопительной системы, тем мощнее и производительнее необходимо покупать насос
- Для типовых частных двухэтажных коттеджей подойдут установки с напором более 15 метров

Характеристики

Тип реверса	Ручной
Объем бака	30 литров
Объем	1 л
Назначение	для систем отопления
Производительность, л/час	2820
Высота напора, макс, м.в.с.	42
Вес	21
Макс. температура	65
Габаритные размеры	1000x400x530
Подсоединение, внешняя резьба	1/2
Наличие реверса	Да
Длина шлангов	5
Электродвигатель	230В - 50Гц
Тип защиты IP	ip54

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.